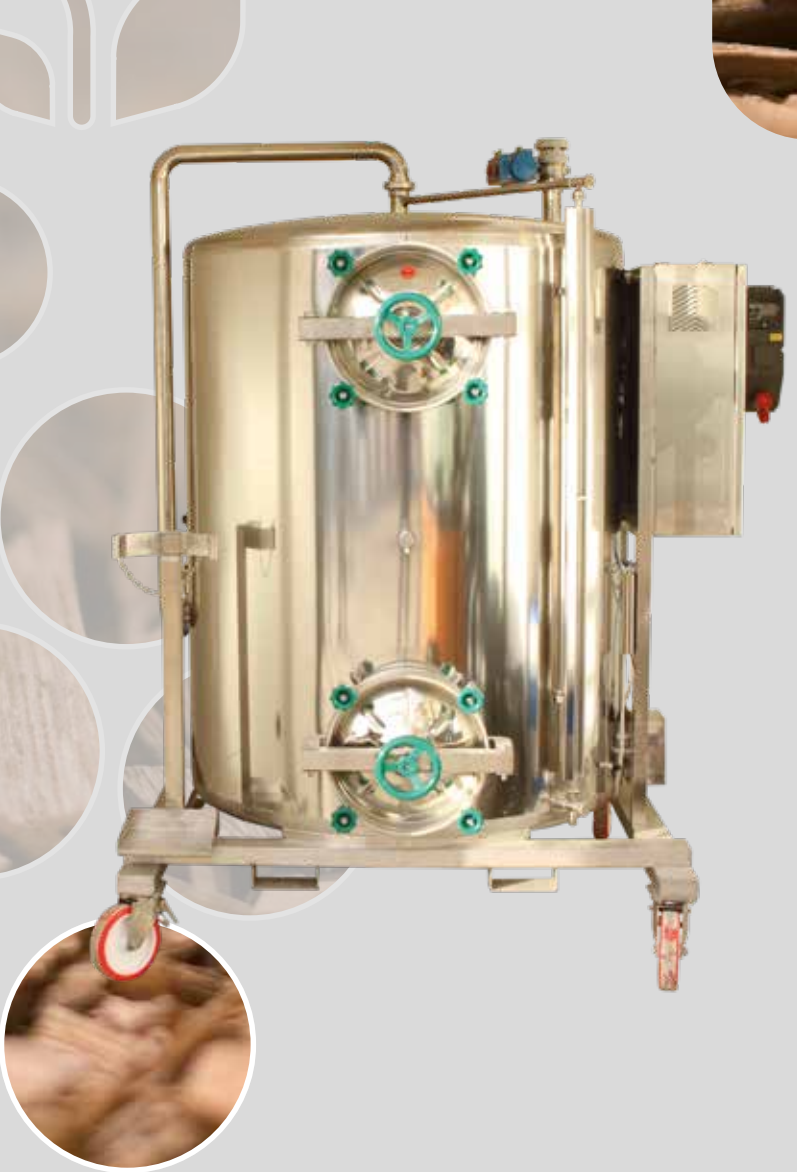
MARTIN VIALATTE

INFUSEUR DYNAMIQUE

Die Lösung

zum Management hochmoderner Vinifikationen und Ausbauverfahren



Der Kontaktzeitoptimierer wurde zur Verbesserung der Extraktion alternativer Produkte beim Weinausbau entwickelt.

Denn bei einer klassischen Verwendung ist die Diffusion der im Holz enthaltenen Verbindungen nicht optimal.

Dank des von diesem System ausgeführten automatisierten Aufrührens und Umpumpens werden die Kontaktzeiten präzise und dynamisch gesteuert, um das gewünschte sensorische Profil zu erzielen.

DIE VORTEILE DES SYSTEMS

Einfachere Anwendung

- Der Steuertank lässt sich von außen befüllen und leeren. Es müssen keine Infusionbags im Innern des Tanks des zu behandelnden Weins platziert werden.
- Das Entleerungssystem fördert dank des Homogenisierungsrührwerks den Auslass der bereits extrahierten alternativen Produkte.

Besserer Einsatz der Alternativen

- Steuerung der Extraktionskinetik des Holzes, chargenweise oder kontinuierlich.
- Das Homogenisierungssystem erlaubt eine effizientere und wirksamere Extraktion der Alternativen.

Steuerungsmöglichkeit der Extraktionskinetik

- Durch die Steuerung der Umwälzungsgeschwindigkeit des Weins lässt sich die Extraktionskinetik beschleunigen oder verlangsamen.
- Durch das Einrichten von Pausen- und Arbeitszyklen der Pumpe und des Homogenisierungssystems lassen sich die Prozesse kontrollieren.
- Zubereitung sehr konzentrierter, so genannter „medizinischer“ Weine

Verringerung der Oxidationsvorgänge

- Mit der Inertisierung durch ein Gas (N_2/ CO_2) lässt sich die Luft besser entfernen.
- Durch das Inertisierungssystem lässt sich während der automatischen Befüllung des Tanks der Luftkontakt mit dem Wein ebenfalls begrenzen.

Vollautomatische Zyklen

Durch die Programmierung aller Kontrollparameter auf Wochen- oder Monatsbasis lassen sich vollautomatische Extraktionsprozesse einrichten, wodurch die Behandlung reproduzierbar wird und durch den Benutzer kontrolliert werden kann.

Steuerung der Sauerstoffzufuhr

- Die integrierte Sauerstoffzufuhr-Einheit begünstigt die Kontrolle der Polymerisations- und Integrations-verfahren der aus dem Holz extrahierten Mischungen.
- Durch die Zufuhr in der langsamen Umwälzungsphase lässt sich während der Behandlung eine bessere Homogenisierung und ein optimaler Sauerstofftransfer ins Tankinnere erzielen.

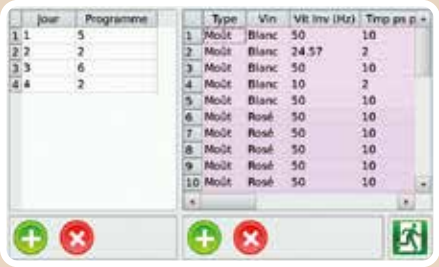
FUNKTIONALITÄTEN DER SOFTWARE

ANZEIGE UND KONTROLLE DER ARBEITSPARAMETER

FUNKTIONEN DER VORREINIGUNG MIT STICKSTOFF, DES BEFÜLLENS UND ENTLEERENS

VERFAHRENSSTEUERUNG MIT DER MÖGLICHKEIT DER PROGRAMMIERUNG DER ARBEITSABLÄUFE, STEUERUNG DER MANUELLEN BEFEHLE

ANZEIGE VON WARNMELDUNGEN UND UNTERBRECHUNG LAUFENDER VORGÄNGE IM ALARMFALL



TECHNISCHE MERKMALE

Fassungsvermögen des Tanks:	1100 - 2000 L
Netzanschluss:	380 V
N_2-Zufuhr:	6 bars
O_2-Versorgung:	5 bars
Rostfreies Bedienfeld mit 7-Zoll-Farb-Touchscreen FR/IT/ENG	
Menge der verarbeiteten Chips:	150 - 450 kg Chips 120 - 300 kg Mikro-Stave – Würfel – Domino
Mindestmenge zu behandelnder Wein:	100 - 300 hL
Höchstmenge zu behandelnder Wein:	1500 - 4000 hL
Mikro-Sauerstoffgerät:	Mikro-Sauerstoffzufuhr/Makro-Sauerstoffzufuhr
Durchflusszähler :	elektromagnetisch zur Bestimmung des Durchflusses und der Extraktionsdynamik
Temperatursensor:	notwendig zur Kontrolle der Extraktionskinetik
Drucksensor:	notwendig zur sicheren Durchführung der Arbeit
Maße:	Höhe : 225 oder 240 cm Basis : 145 x 142 cm oder 180 x 180 cm
Drei Türen mit Sicherheitsendschalter	
Manuelle oder automatische Ventile	
Sicherheitsventil-System	

SAS SOFRALAB - 79, av. A.A. Thévenet - CS 11031 - 51530 MAGENTA - France
Tél. : + 33 3 26 51 29 30 - Fax : + 33 3 26 51 87 60

martinvialatte.com